

**Distanzmaße** für Profile bei Streckgrad 0,3 bis 0,5%

measuring Point	fill in Profile Number	fill in the Die Number	fill in the Nominal Dimension	Fill in the Tolerance plus and minus		max. Dimension	min. Dimension	Dimension Tolerance middle	
	Profile No.	Die Number	Nominal Dimension	+ Tolerance	- Tolerance				
1	F	100	1385	10,000	0,200	0,100	10,200	9,900	10,050
2	F	100	1385	10,000	0,100	0,100	10,100	9,900	10,000
3	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
4	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
5	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
6	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
7	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
8	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
9	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
10	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
11	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
12	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
13	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
14	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
15	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
16	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
17	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
18	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
19	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
20	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
21	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
22	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
23	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
24	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
25	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
26	F	100	1385	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000

shrinkrate

---

measuring Point	Profile No.	Die Number	Result:	
			meter price without deflexion	shrinkrate
1	F	100	1385	10,150
2	F	100	1385	10,100
3	F	100	1385	0,000
4	F	100	1385	0,000
5	F	100	1385	0,000
6	F	100	1385	0,000
7	F	100	1385	0,000
8	F	100	1385	0,000
9	F	100	1385	0,000
10	F	100	1385	0,000
11	F	100	1385	0,000
12	F	100	1385	0,000
13	F	100	1385	0,000
14	F	100	1385	0,000
15	F	100	1385	0,000
16	F	100	1385	0,000
17	F	100	1385	0,000
18	F	100	1385	0,000
19	F	100	1385	0,000
20	F	100	1385	0,000
21	F	100	1385	0,000
22	F	100	1385	0,000
23	F	100	1385	0,000
24	F	100	1385	0,000
25	F	100	1385	0,000
26	F	100	1385	0,000

1,0100

shrinkrate

measuring Point	Profile No.	Die Number	Result:	
			middle of Tolerance without deflexion	shrinkrate
1	F	100	##	10,166
2	F	100	##	10,115
3	F	100	##	0,000
4	F	100	##	0,000
5	F	100	##	0,000
6	F	100	##	0,000
7	F	100	##	0,000
8	F	100	##	0,000
9	F	100	##	0,000
10	F	100	##	0,000
11	F	100	##	0,000
12	F	100	##	0,000
13	F	100	##	0,000
14	F	100	##	0,000
15	F	100	##	0,000
16	F	100	##	0,000
17	F	100	##	0,000
18	F	100	##	0,000
19	F	100	##	0,000
20	F	100	##	0,000
21	F	100	##	0,000
22	F	100	##	0,000
23	F	100	##	0,000
24	F	100	##	0,000
25	F	100	##	0,000
26	F	100	##	0,000

1,01

shrinkrate